

DESCRIZIONE:

Trattasi di laminato in continuo ottenuto mediante accoppiamento di: "CARTA DECORATIVA" (impregnata di resina melaminica) + supporto (ottenuto mediante carte Kraft impregnate di resine melaminiche ed ureiche).

La policondensazione delle resine avviene in pressa a calandra con una pressione di 36 kg circa per cm².

Gli spessori sono: 0,4 – 0,5 – 0,6 fino ad arrivare ad uno spessore 0,8.

Altezza bobine: da 1300 a 1850.

Lo spessore 0,4 si ottiene come segue:
una carta decorativa (da 80 gr a 230 gr) + una pergamena (100 gr) + un supporto.

NB: in tutti gli spessori viene inserita la pergamena affinché il prodotto diventi flessibile e malleabile durante la lavorazione.

Finiture: OPACA – QUARZ – SEI – FRASSINO – PORO LEGNO – LUCIDA A CALANDRA – LUCIDA VERNICIATO UV.

CARATTERISTICHE GENERALI:

Rotoli da mtl. 300 circa avvolti in polietilene e scatole di cartone.

CONDIZIONI DI MAGAZZINAGGIO:

Temperature 15/20° - umidità relativa 50/60%.